

Platz für  
Schullogo

# Bewertungsbogen für das Zertifikat: CNC-Fachkraft im Schreinerhandwerk



Name: _____		Datum: _____	
Prüfstück: _____		Prüfer: _____	
<b>Programmerstellung:</b>		<b>75 P.</b>	
Programmhandhabung, z. B. Datei anlegen, Speichern, Kommentar		3 P.	
Werkstück definieren	Fertigteil	4 P.	
	Rohteil	3 P.	
	Nullpunktverschiebung / Versatzmaße	4 P.	
Konturzug erstellen	Lage Startpunkt	3 P.	
	Geraden/Schrägen	5 P.	
	Kreisbogen	7 P.	
Konturbearbeitung	Fräsparameter	10 P.	
	Werkzeugauswahl	3 P.	
Bohrungen	Vertikal	5 P.	
	Horizontal	6 P.	
Tasche oder Durchbruch oder Nut	Parameter	9 P.	
	Werkzeugauswahl (Sägerichtung)	3 P.	
Bonus für variable Programmierung		10 P.	
<b>Rüsten der Maschine:</b>		<b>45 P.</b>	
Maschine vorbereiten, z. B. hochfahren, Referenzfahrt (evtl. nur beschreiben)		5 P.	
Maschine belegen	Programm einlesen	3 P.	
	Programmkontrolle	3 P.	
	Bonus für fehlerfreies Programm	10 P.	
	Platzzuweisung mit Generieren	8 P.	
	Sauger positionieren	8 P.	
	Werkstück aufspannen	8 P.	
<b>Programmkontrolle durch den Lehrer</b>	<b>Bei Kollision ist das Bestehen nicht möglich</b>		
<b>Fertigung</b>		<b>30 P.</b>	
Werkzeugwechsel		6 P.	
Werkstück fertigen	Programm abarbeiten	7 P.	
	Einfache Störungen (auch mündlich)	7 P.	
	Bonus für korrektes Werkstück	10 P.	
<b>Summe:</b>		<b>150 P.</b>	