



Bewertungsbogen für das Zertifikat: CNC-Fachkraft im Schreinerhandwerk



Name: _____		Datum: _____	
Prüfstück: _____		Prüfer: _____	
Programmerstellung:		75 P.	
Programmhandhabung, z. B. Datei anlegen, Speichern, Kommentar		3 P.	
Werkstück definieren	Werkstückgröße	4 P.	
	X Y Z Richtung	3 P.	
	Nullpunkt / Nullpunktverschiebung	4 P.	
Konturzug erstellen	Lage Startpunkt	3 P.	
	Geraden/Schrägen	5 P.	
	Kreisbogen	7 P.	
Konturbearbeitung	Fräsparameter	10 P.	
	Werkzeugauswahl	3 P.	
Bohrungen	Vertikal	5 P.	
	Horizontal	6 P.	
Tasche oder Durchbruch oder Nut	Parameter	9 P.	
	Werkzeugauswahl (Sägerichtung)	3 P.	
Bonus für variable Programmierung		10 P.	
Rüsten der Maschine:		45 P.	
Maschine vorbereiten, z. B. hochfahren, Referenzfahrt (evtl. nur beschreiben)		5 P.	
Maschine belegen	Programm einlesen	3 P.	
	Programmkontrolle	3 P.	
	Bonus für fehlerfreies Programm	10 P.	
	Platzzuweisung mit Generieren	8 P.	
	Sauger positionieren	8 P.	
	Werkstück aufspannen	8 P.	
Programmkontrolle durch den Lehrer	Bei Kollision ist das Bestehen nicht möglich		
Fertigung		30 P.	
Werkzeugwechsel		6 P.	
Werkstück fertigen	Programm abarbeiten	7 P.	
	Einfache Störungen (auch mündlich)	7 P.	
	Bonus für korrektes Werkstück	10 P.	
Summe:		150 P.	